

19. SONNTAG IM JAHRESKREIS

Messe: vom Sonntag, Grün, Gl, Cr, Prf So, fS
 L 1: Weish 18,6-9; L 2: Hebr 11,1-2.8-19 (oder 11,1-2.8-12); Ev: Lk 12,32-48 (oder 12,35-40)

10

09.00

hl. Messe
 Rüsthaus FF Fellach

10.15

hl. Messe St. Martin
 +Cäcilia und Andreas Wandaller

Montag Hl. Klara von Assisi, Jungfrau,
 Ordensgründerin

Messe: von g, Weiß

L: Dtn 10,12-22; Ev: Mt 17,22-27

L: Phil 3,8-14; Ev: Mt 19,27-29

11

18.30

hl. Messe St. Martin
 +Karl Thonhauser

Dienstag der 19. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: Dtn 31,1-8; Ev: Mt 18,1-5.10.12-14

von g, Weiß, Hl. Johanna Franziska von
 Chantal, Ordensfrau

L: Spr 31,10-13.19-20.30-31; Ev: Mk 3,31-35

12

Mittwoch der 19. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: Dtn 34,1-12; Ev: Mt 18,15-20

vom g, rot, Hl. Pontianus, Papst, und hl.
 Hippolyt, Pries-ter, Märtyrer

L: 1 Petr 4,12-19; Ev: Joh 15,18-21

13

18.30

hl. Messe St. Georgen

Donnerstag Hl. Maximilian Maria Kolbe,
 Ordenspriester, Märtyrer (RK) G

Messe: von G, Rot

L: Jos 3,7-10a.11.13-17; Ev: Mt 18,21 - 19,1

oder L: Weish 3,1-9; Ev: Joh 15,9-17

von g, Weiß, Mariä Aufnahme in den
 Himmel am Vorabend: Gl, Cr, eig Prf,

L 1: 1 Chr 15,3-4.15-16; 16,1-2; L 2: 1 Kor 15,54-57;
 Ev: Lk 11,27-28

14**Freitag, MARIÄ AUFNAHME IN DEN HIMMEL**

Messe: am Tag, Grün, Gl, Cr, eig Prf

L 1: Offb 11,19a; 12,1-6a.10ab; L 2: 1 Kor 15,20-27a; Ev: Lk 1,39-56

15

10.15

hl. Messe St. Martin
 +Familie Rumpf

Samstag der 19. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: Jos 24,14-29; Ev: Mt 19,13-15

vom Tag, Weiß, Hl. Stephan, König von
 Ungarn

L: Dtn 6,3-9; Ev: Mt 25,14-30 (oder 25,14-23)

vom g, Weiß, Marien-Samstag, Prf Maria

16

18.30

hl. Messe St. Martin
 +Herbert und Heide Burgstaller

20. SONNTAG IM JAHRESKREIS

Messe: Messe. vom Sonntag, Grün, Gl, Cr, Prf So, fS

L 1: Jer 38,4-6.7a.8b-10; L 2: Hebr 12,1-4; Ev: Lk 12,49-53

17

10.15

hl. Messe St. Martin
 +Siegfried Gruber
 +Maria und Arthur Schwai

18.30

hl. Messe St. Georgen