

Sonntag 19. SONNTAG IM JAHRESKREIS

Messe: vom So, GR, Gl, Cr
L1: 1 Kön 19,9ab.11b-13; L2: Röm 9,1-5;
Ev: Mt 14,22-33

9

09.00

hl. Messe Rüsthaus FF Fellach

10.15

hl. Messe St. Martin
+Orasch Maria und Johann**Montag** HL. LAURENTIUS

Messe: vom F, Rot, Gl
L: 2 Kor 9,6-10; Ev: Joh 12,24-26

10

18.30

hl. Messe St. Martin

Dienstag HL. Klara von Assisi

Messe: von der hl. Klara, Weiß
L: Ez 2,8 - 3,4; Ev: Mt 18,1-5.10.12-14
L: Phil 3,8-14; Ev: Mt 19,27-29

11**Mittwoch** der 19. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, gr
L: Ez 9,1-8a; 10,18-22; Ev: Mt 18,15-20
von der hl. Johanna Franziska
L: Spr 31,10-13.19-20.30-31; Ev: Mk 3,31-35

12

18.30

hl. Messe St. Georgen

Donnerstag der 19. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, gr
L: Ez 12,1-12; Ev: Mt 18,21 - 19,1
von den hll. Pontianus und Hippolyt, r
L: 1 Petr 4,12-19; Ev: Joh 15,18-21
vom sel. Jakob, r
L: Röm 8,31b-39; Ev: Mt 10,28-33

13**Freitag** HL. Maximilian Maria Kolbe

Messe: vom hl. Maximilian Maria
L: Ez 16,1-15.59b-60.63 (oder 16,59-63); Ev: Mt 19,3-12
L: Weish 3,1-9; Ev: Joh 15,9-17
von Mariä Aufnahme in den Himmel, Weiß
L1: 1 Chr 15,3-4.15-16; 16,1-2; L2: 1 Chr 15,3-4.15-16; 16,1-2; Ev: Lk 11,27-28

14

18.30

hl. Messe St. Martin

Samstag MARIÄ AUFNAHME IN DEN HIMMEL

Messe: am Tag: Gl, Weiß, Cr
L1: Offb 11,19a; 12,1-6a.10ab; L2: Offb 11,19a;
12,1-6a.10ab; Ev: Lk 1,39-56

15

10.15

hl. Messe St. Martin
+Peter Winkler und Eltern**Sonntag 20. SONNTAG IM JAHRESKREIS**

Messe: vom So, GR, Gl, Cr
L1: Jes 56,1.6-7; L2: Röm 11,13-15.29-32;
Ev: Mt 15,21-28

16

10.15

hl. Messe St. Martin
+Siegfried Gruber
+Maria und Arthur Schwai

18.30

hl. Messe St. Georgen